

## SATO Compact Large (1125-2500025)



**Steuerungsart**  
 CNC

**Baujahr**  
 NEU

**Maschinennr.**  
 1125-2500025

**Hersteller/Fabrikant**  
 SATO

**Lagerort**  
 49779 Niederlangen

- \* Schweres Maschinenbett mit Präzisionsführungen für ruhiges Verfahren der Maschine
- \* Ein kugelgelagerter Querwagen für eine Höhenverstellung mit 400 mm vertikalem Hub
- \* Thermische Trennung von Antriebs- und Schneidbereich gewährleistet höchste Präzision
- \* Automatische Höhenfindung sowie Brenner-Höhenregelung während des Schneidens
- \* Brennerhalter mit Kollisionsschutz und automatischer Abschaltung bei Kollision
- \* Aufstellung oder Umsetzung der Maschine im Plug & Play Verfahren mit Stapler, Ameise oder Kran möglich
- \* 3-seitige Zugänglichkeit zum Schneidbereich durch Auslegerdesign

### SATOTEC Absaugtisch:

Das SATOTEC Tischsystem zeichnet sich durch eine stabile Tischkonstruktion für max. Schneiddicke von 150 mm aus. Zum Schneiden einer Werkstückdicke von 150 mm ist Autogen-Brennschneidtechnologie erforderlich.

Der Werkstückauflagerahmen ist mit austauschbaren, im 45° Winkel aufgesetzten und 3 mm starken Flacheisenlamellen bestückt. Der Abstand zwischen den Lamellen beträgt 50 mm.

Stromquelle Kjellberg Q1500:

- \* Präzises Plasmaschneiden aller elektrisch leitfähigen Werkstoffe von 0,5 bis 60 mm sowohl trocken als auch unter Wasser
- \* Empfohlener Schneidbereich von 0,5 bis 40 mm
- \* Maximale Einstechdicke 30 mm, Erhöhung mit ProPierce Technology möglich
- \* Markieren, Kerben und Körnen auch beschichteter metallischer Materialien
- \* Inverter-Stromquelle mit digital gesteuertem, vollelektronischen Prozessablauf
- \* Integrierte Kühlung mit teilautomatisiertem Befüllen und Entleeren

Gassteuerung:

Vollautomatisch geregelte, prozessorgesteuerte Plasma-Allgaskonsole Q-Gas für das Schneiden aller Metalle

Lantek Expert Cut Inside:

In der Maschinensteuerung integriertes CAD/CAM-Modul

Absaugung TEKA EcoCube 5,5 kW

zu filterndes Medium: trockener, fettfreier bzw. ölfreier Staub / Rauche

Filterfläche: 100 m<sup>2</sup> (4 Patronen à 25 m<sup>2</sup>)

Filterpatrone: BIA M, Type Nano

Abscheidegrad: 99% (gemäß BGIA Prüfzeugnis)

Filtersteuerung: automatische Filterabreinigung, SPS

Ventilatorleistung: 4500 m<sup>3</sup>/h

Motorleistung: 5,5 kW

Anschlussspannung: 400V/50 Hz bzw. 480V 60Hz.

Stromaufnahme: 11,5 A

Stromart: 3Ph+N+PE

Ventilatoraufbau: auf der Anlage, inkl. Schalldämpferkanalbogen , rechte Seite

Motorsteuerung: Frequenzumrichter

Geräuschpegel: 75dB(A) + max 10 dB(A) bei Abreinigungsimpuls

Ansaugstutzen: NW 250 mm über Ansaugkanal, linke Seite

Ausblas: über Schalldämpferkanalbogen

Abmessungen (B x T): ca. 800 x 800 mm

Anlagenfarbe: - Ventilatorgehäuse: Helles grau

- Patronengehäuse: RAL 5007 brilliantblau

Sonderausstattung:

- Schließhaken und Kniehebelverschlüsse

- Druckluftanschluss und Kondensatablauf jeweils montiert mit einer Schottverschraubung
- Druckluftanschluss mit Schlauchtülle d=8mm
- Anlage mit Erdungsbolzen versehen
- Kabel in UL-Ausführung
- EATON Frequenzumrichter links im angebautem Schaltschrank

## Technische Angaben

Tischbreite:	3000 mm
Tischlänge:	1500 mm
Brennerköpfe:	1
Steuerung:	CNC
Vorschub:	20.000 mm/min
Gesamtleistungsbedarf:	15 kVA
Raumbedarf ca.:	4,5 x 2,5 m

## Maschinenbilder



