

**OPTIMUM OPTiturn TH 5620D
(1125-2200008)**



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-2200008

Hersteller/Fabrikant
OPTIMUM

Lagerort
49779 Niederlangen

Art. 3462170

Schwere Maschine, die sich durch hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Mit digitaler Positionsanzeige DPA 31 Plus und Schnellwechsel-Stahlhalter

Beschreibung

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase = 0,015 mm
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- Leitspindelabdeckung
- Präzise gearbeiteter Schlitzen
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$

- Hauptspindel im Ölbad laufend
 - Wellen und Räder im Ölbad laufend
 - Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
 - Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
 - Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
 - Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
 - Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
 - Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
 - Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
 - Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
 - Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
 - Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
 - Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm.
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
 - Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
 - Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
 - Skala der Gewindeuhr einstellbar

Lieferumfang

- Feststehende Lünette Durchlass max. \varnothing 165 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass max. \varnothing 95 mm
- LED-Maschinenleuchte
- TH 5615D-TH 5630D: Reduzierhülse MK 7/MK 5
- TH 5620V: Reduzierhülse \varnothing 113 mm / MK 5
- Feste Zentrierspitze MK 5
- Feste und mitlaufende Zentrierspitze MK 5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel
- Gewindeuhr
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Wechselräder-Satz
- Bedienwerkzeug

**Sonderzubehör inklusive

- OPTIMUM Dreibackendrehfutter zentrisch spannend Ø315 mm Camlock DIN ISO 702-2

Nr. 8 (Art. 3442768)

Technische Angaben

Drehdurchmesser:	560 mm
Drehlänge:	1910 mm
Umlaufdurchmesser über Bettschlitten:	355 mm
Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke:	790 mm
Spitzenhöhe:	280 mm
Drehlänge in der Bettbrücke:	170 mm
Drehzahl(en):	12 (25-1600) U/min
Reitstock:	MK 5
Pinolenhub:	180 mm
Pinolendurchmesser:	75 mm
Spindelaufnahme:	DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelbohrung:	80 mm
Spindelkonus:	MK 7
Vorschub:	längs 35 / 0,059 - 1,646 m/min
Vorschub:	plan 35 / 0,020 - 0,573 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	8,5 kW
Maschinengewicht ca.:	2560 kg
Raumbedarf ca.:	3450 x 1150 x 1650 mm

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH

