

OPTIMUM DH 45 G (1125-2100029)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-2100029

Hersteller/Fabrikant
OPTIMUM

Lagerort
49779 Niederlangen

Art. 3034255

Beschreibung:

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Elektronik 24V DC
- Bohrtiefenanschlag
- Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- Gewindeschneideinrichtung
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Hauptschalter
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit parallel verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt, um $\pm 90^\circ$ seitlich kippbar
- Kühlmittleinrichtung und externer Kühlmittelbehälter kann zur leichten und vollständigen Entleerung entnommen werden
- Extrem stabile, dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme

- Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- Morsekonus MK 4-B16
- Bedienwerkzeug

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	40 mm
Ausladung:	350 mm
Bohrhub:	170 mm
Morsekegel:	4 MK
Tisch::	530 x 530 mm
Drehzahl:	90 - 1520 U/min
Vorschub:	0,1 - 0,2 mm/U
Gewinde:	M30 ST60
Säulendurchmesser:	150 mm
Motorleistung:	2,2 kW
Abmessungen:	880 x 595 x 2445 mm
Gewicht:	530 kg

Maschinenbilder