

MUHR & BENDER HIW 1000/610 (1125-3410027)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
unbekannt

Maschinennr.
1125-3410027

Hersteller/Fabrikant
MUHR & BENDER

Lagerort
49779 Niederlangen

Ausstattung:

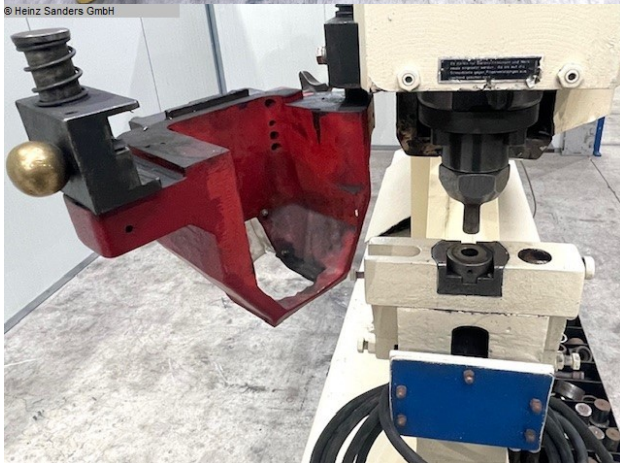
- robuste hydraulische Profilstahlschere
- Lochstation mit Stempel Schnellwechsellvorrichtung & Matrizenhalter
- stufenlose Hubeinstellung mit Tipp-/Einrichtbetrieb
- Dreikantausklinkstation mit Auflagetisch
- Stab-, Profil- und Winkelstahlschere
- Flachstahlstation mit Auflage u. Führungstisch / verstellbarer Anschlagleiste
- diverse Stempel u. Matrizen
- Steckvorrichtung für elektrischen Kontaktlängenanschlag
- Fußschalter

Technische Angaben

Rundstahl:	50 mm
Vierkantstahl:	50 mm
Winkelstahl:	160 x 16 mm
Flachstahl:	600 x 15 mm
Druckleistung:	100 t
Ausladung:	610 mm
Motorleistung:	8,5 kW
Maschinengewicht ca.:	3150 kg
Raumbedarf ca.:	2400 x 900 x 1850 mm

Maschinenbilder





Prüfung gemäß BetriebshV nächste Prüfung	Mubra	Muhr und Bender MASCHINENBAU GMBH Made in West - Germany
	TYPE	HIW 1000/610
Bei Bedarf früher Buss & Tensing GmbH Haselünne Tel.: 05961/9586220 buss-tenzing-gmbh@t-online.de www.buss-tenzing.de	MASCHINEN-NR. MACHINE NO.	D 160995475785
	ANSCHLUSSPANNUNG VOLTAGE OF ALIMENTATION	400 V
	PHASEN PHASES	3 FREQUENZ FREQUENCY 50 Hz
	STEUERSPANNUNG CONTROL - VOLTAGE TENSION DE COMMANDE	230 V
	NENNSTROM NOMINAL CURRENT COURANT NOMINALE	12,00 Amp
	SCHALTPLAN NR. SCHEMA DE CONNEXION SCHEMA DE CONNEXION NO.	B 168470309
	GEWICHT WEIGHT POIDS	3700 kg



Mubra	MODELL HIW 1000/610 Made in West - Germany
Leistungsgabe für Material von 450 N/mm ² Festigkeit Machine capacities for material of 450 N/mm ² tensile strength Capacités variables pour matériau d'une résistance de 450N/mm ²	
	mm 600 x 15 mm 400 x 20
	S= mm 13 B= mm 60 T= mm 90
	90° mm 160 x 16 45° mm 70 x 7
	□ mm 50 ○ mm 50
	F max. = 1000 kN