

MUHR & BENDER HIW 1000/610 (1125-3410027)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
unbekannt

Maschinennr.
1125-3410027

Hersteller/Fabrikant
MUHR & BENDER

Lagerort
49779 Niederlangen

Ausstattung:

- robuste hydraulische Profilstahlschere
- Lochstation mit Stempel Schnellwechsellvorrichtung & Matrizenhalter
- stufenlose Hubeinstellung mit Tipp-/Einrichtbetrieb
- Dreikantausklinkstation mit Auflagetisch
- Stab-, Profil- und Winkelstahlschere
- Flachstahlstation mit Auflage u. Führungstisch / verstellbarer Anschlagleiste
- diverse Stempel u. Matrizen
- Steckvorrichtung für elektrischen Kontaktlängenanschlag
- Fußschalter

Technische Angaben

Rundstahl:	50 mm
Vierkantstahl:	50 mm
Winkelstahl:	160 x 16 mm
Flachstahl:	600 x 15 mm
Druckleistung:	100 t
Ausladung:	610 mm
Motorleistung:	8,5 kW
Maschinengewicht ca.:	3150 kg
Raumbedarf ca.:	2400 x 900 x 1850 mm

Maschinenbilder





Prüfung gemäß BetriebshV
nächste Prüfung

Mubra
MASCHINEN-NR. 0160995475785
MACHINE NO.

ANSCHLUSSPANNUNG 400 V
VOLTAGE TENSION D' ALIMENTATION

PHASEN 3 FREQUENZ 50 Hz
PHASES FREQUENCY

STEUERSPANNUNG 230 V
CONTROL - VOLTAGE TENSION DE COMMANDE

NENNSTROM 12,00 Amp
NOMINAL CURRENT COURANT NOMINALE

SCHALTPLAN NR. 016004100301
SCHEMA DE CONNEXION SCHEMA DE CONNEXION

GEWICHT 3150 kg
WEIGHT POIDS

MODELL HIW 1000/610
Made in West - Germany

Leistungsgänge für Material von 450N/mm² Festigkeit
Machine capacities for material of 450 N/mm² tensile strength
Capacités variables pour matériau d'une résistance de 450N/mm²

	mm 600 x 15
	mm 400 x 20
	S= mm 13
	B= mm 60
	T= mm 90
	90° mm 160 x 16
	45° mm 70 x 7
	□ mm 50
	○ mm 50
	F max.= 1000 kN