

MEP - VOLLAUTOMAT SHARK 332-1 NC 5.0 (1125-7228)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-7228

Hersteller/Fabrikant
MEP - VOLLAUTOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

Elektrohydraulischer CNC-Automat mit Windows CE basierter Touch-Screen-Steuerung

- Automatischer Zyklus (Schnitte von 0° bis 60° links)
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus (Schnitte von 45° rechts bis 60° links).
- Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus, um Schnitte außerhalb der Serienproduktion direkt ohne Programmierung durchzuführen.
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows ?CE? basierten Steuerung.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7? und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine , garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.

- Schutzumhausung für die Sicherheit des Arbeiters
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min über Frequenzumrichter (Inverter).
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist; Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung des Schnittpositions.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil.
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) ist im Untergestell eingebaut
- Die Späneschublade kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer ersetzt werden ? siehe Sonderzubehör.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräumbürste.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

Technische Angaben

| | |
|---------------------------------------|----------------------------|
| Schnittdurchmesser: | 300 mm |
| Sägebandlänge: | 3650 mm |
| Schnittbreite: | 330 mm |
| Sägebandabmessungen: | 3650 x 27 x 0,9 mm |
| Bandgeschwindigkeit: | 15 - 100 m/min |
| Schnittbereich bei 90 Grad: rund: | 300 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: | 260 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach: | 330 x 260 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund: | li. 260 / re. 200 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: | li. 250 / re. 180 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach: | li. 270x200 re. 200x160 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: rund: | li. 180 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: | li. 170 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: flach: | li. 170 x 170 mm |
| Motor: | 2,2 kW |
| Maschinengewicht ca.: | 1,1 t |
| Raumbedarf ca.: | 1,9 x 1,8 m |
| Steuerung: | Windows CE basiert |

Maschinenbilder