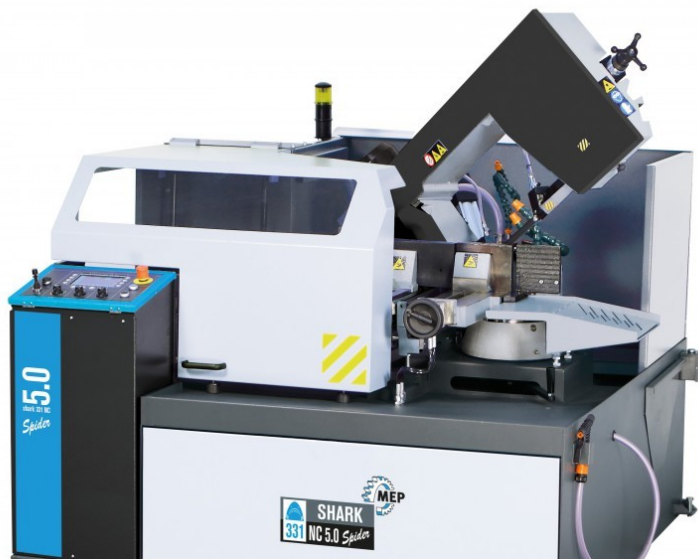


## MEP - VOLLAUTOMAT SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER (1125-6976)

© Heinz Sanders GmbH



Elektrohydraulischer Gehrungsbandsägeautomat für Schnitte von 0° bis 60° links

- neue, innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung
- Schnittbereich rund max. 280 mm (Vollmaterial)
- Platzbedarf nur 3,42 qm

Neue Ausführung: jetzt mit Anti-Vibrationsrollen und noch kräftigerem Getriebe der Baugröße 75 und erheblich verstärktem Stahlguss-Sägerahmen

- Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird überdie Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt)
- Vollautomatischer Betrieb (10 Programme, jeweils mit unterschiedlicher Stückzahl (max.9999) und Länge (max. 9999,9 mm) mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,1/600$  mm. Ausführung von bis zu 10 kombinierten Programmen in einem Zyklus. Drei verschiedene Schnittzyklen wählbar
- Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision

**Steuerungsart**  
Sonstige

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-6976

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP - VOLLAUTOMAT

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss mit integrierter Bandumlaufkontrolle
- Dynamische Schnittdruckkontrolle (variabel programmierbar, Ansteuerung über Schrittmotor aufgrund der Drehmomentüberwachung des Bandantriebs)
- Präzise Einstellung des Schnittvorschub mit Angabe in mm/min.
- Frequenzumrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges
- X-Achse (Materialvorschub) über Kugelumlaufspindel mit min. Reststück 210 mm
- Steuerung (Windows CE basiert) mit 7" Touch-Screen und zusätzlichen Soft-Tasten, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext: Anzahl der Schnitte (programmiert / ausgeführt) / Schnittgeschwindigkeit / Absenkgeschwindigkeit / vorwählbarer Schnittdruck (in Ampère) / Schnittzeit / Stromaufnahme des Sägebandmotors / Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg) / Sägebühelposition (Y-Achse) / Zuführerposition (X-Achse) / Alarmer / Störungen (Beschreibung und Ursachen) / Diagnostik?
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Untergestell mit Tür
- Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich, entnehmbare Kühlmittelwanne 100 Liter
- Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

## Technische Angaben

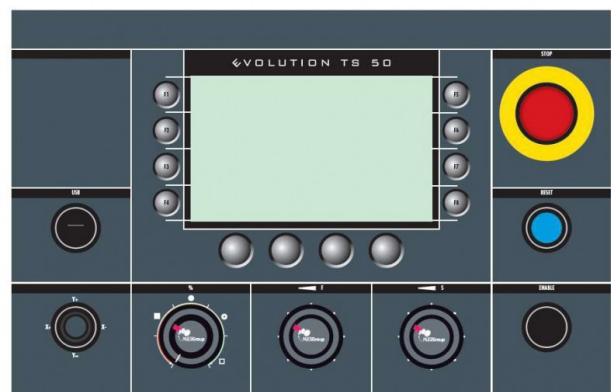
Schnittdurchmesser:	300 mm
Sägebandlänge:	3650 mm
Schnittbreite:	330 mm
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Bandgeschwindigkeit:	15 - 100 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	li. 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	li. 250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	li. 270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	li. 180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	li. 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	330 x 260 mm
Motor:	2,2 kW
Maschinengewicht ca.:	1,24 t
Raumbedarf ca.:	1,9 x 1,8 m

## Maschinenbilder

© Henz Sanders GmbH



© Henz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH

