

## MEP - VOLLAUTOMAT SHARK 320 CNC FE (1125-3170104)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
1999

**Maschinennr.**  
1125-3170104

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP - VOLLAUTOMAT

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

### Ausstattung

- elektro-hydraulischer CNC Bandsäge Vollautomat
- MEP CNC Steuerung - schwenkbar, vorne links
- mit Vorwahl der Stückzahl und Abschnittlänge
- diverse Schnittprogramme programmierbar
- autom. / halbautom. Ablauf / manuelle Funktion wählbar
- mitlaufende Späneräubbürste
- elektro-hydraulische Materialspannung
- elektro-hydraulische Bandspannüberwachung
- Automatikzyklus (Schnitte von 0 - 60° links)
- Halbautomatisch (Schnitte von 45° rechts - 60° links)
- großer/stabiler Auflagetisch - kugelgelagert  
inkl. Gehrungsverstellung und Gradanzeige
- öldynamischer Antriebszylinder für das Senken/Heben vom Schneidkopf  
stufenlose Absenkung vom Schneidkopf
- vordere Stapeltaschen für den einfachen Transport
- Ersatzsägebänder

- Kühlmittleinrichtung inkl. Kühlmittelpistole

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Sägebandlänge:	3320 x 27 x 0.9 mm mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Werkstückhöhe - max.:	870 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2.2 / 2.5 kW
Maschinengewicht ca.:	1100 kg
Raumbedarf ca.:	1945 x 2294 x 1982 mm

## Maschinenbilder



