

MEP TIGER 352 (1125-2160001)

© Heinz Sanders GmbH



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-2160001

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
49779 Niederlangen

- Das kräftige, 2-stufige Getriebe, wurde speziell für Schnitte in Vollmaterial ausgelegt
- Insgesamt stehen dem Anwender 4 Blattdrehzahlen, zur optimalen Anpassung an das Material zur Verfügung
- Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung und Präzisionsanschlügen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit auf Gehrungsschnitte
- Der Schraubstock mit Schnellspannung (Optional ist ein pneumatischer Schraubstock = MA, lieferbar) ist mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen. Diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes
- Untergestell mit abschließbarer Tür, Späneschublade und entnehmbarer Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- Späneräumbürste

Technische Angaben

Sägeblattdurchmesser:	350 x 32 mm
Schnittdurchmesser:	115 mm
Hub:	-- mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	95 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	180 x 95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	li. 110 / re. 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	li. 95 / re. 95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	li. 125x95 / re . 125x95 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	90 x 90 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,8 / 2,5 kW
Maschinengewicht ca.:	375 t
Raumbedarf ca.:	700 x 900 x 1800 m

Maschinenbilder