

## MEP Shark 332-1 CCS (1125-7075)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-7075

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP

**Lagerort**  
D - 49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

CCS (CutControlSystem) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschub und Abschaltung bei Schnittende)

Neue Ausführung: jetzt mit Anti-Vibrationsrollen und noch kräftigerem Getriebe der Baugröße 75 und erheblich verstärktem Stahlguss-Sägerahmen

Beschreibung:

CCS (CutControlSystem) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschubs und Abschaltung bei Schnittende)

Wahlweise automatischer oder manueller Schnittzyklus

Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss

Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision

Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss

Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen

zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender

Tischklemmung für Zwischenwinkel. Auswechselbare Materialauflagen aus Stahl

Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente

Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels

elektronischem Umrechner  
Untergestell mit abschließbarer Tür  
Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich  
Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine  
Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken  
Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes  
Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband  
Einstellbarer Längenanschlag 600 mm mit Millimeterskala  
Werkzeugsatz  
Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen  
Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle  
Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Sägebandlänge:	3650 mm
Schnittbreite:	330 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	L 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	L 250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	L 270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	R 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	R 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	R 200 x 160 mm
Sägebandlänge:	3650 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit:	40 / 80 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	0,640 t
Raumbedarf ca.:	1,2 x 1,7 x 1,7 m

## Maschinenbilder

