

MEP Shark 332-1 CCS (1125-7075)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-7075

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

CCS (CutControlSystem) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschub und Abschaltung bei Schnittende)

Neue Ausführung: jetzt mit Anti-Vibrationsrollen und noch kräftigerem Getriebe der Baugröße 75 und erheblich verstärktem Stahlguss-Sägerahmen

Beschreibung:

CCS (CutControlSystem) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschubs und Abschaltung bei Schnittende)

Wahlweise automatischer oder manueller Schnittzyklus

Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss

Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision

Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss

Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen

zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender

Tischklemmung für Zwischenwinkel. Auswechselbare Materialauflagen aus Stahl

Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente

Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels

elektronischem Umrechner

Untergestell mit abschließbarer Tür

Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich

Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine

Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken

Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband

Einstellbarer Längenanschlag 600 mm mit Millimeterskala

Werkzeugsatz

Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen

Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle

Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Sägebandlänge:	3650 mm
Schnittbreite:	330 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	L 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	L 250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	L 270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	R 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	R 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	R 200 x 160 mm
Sägebandlänge:	3650 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit:	40 / 80 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	0,640 t
Raumbedarf ca.:	1,2 x 1,7 x 1,7 m

Maschinenbilder

