

## MEP Shark 281 CCS (1125-4278)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-4278

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP

**Lagerort**  
D - 49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links

CCS (CutControlSystem) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschub und Abschaltung bei Schnittende)

Beschreibung:

- Manueller Schnittzyklus
- AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder
- Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Hydraulische Einheit für die Sägebandspannung und Überwachung mit Anzeige auf Manometer (Bandspannung = 900 kg)
- Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Sägebandlänge:	2950 mm
Schnittbreite:	280 mm
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	110 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	0,4 t

## Maschinenbilder