

MEP PH 262 HB (1125-6762)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-6762

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
49779 Niederlangen

Kompakte, leistungsstarke Werkstatt-Doppelgehrungsbandsäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des

Schnittdrucks über Ausgleichsfeder

Beschreibung:

- Manueller Schnittzyklus und automatischer Schnitt
- AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder
- Großer Drehtisch für präzise Gehrungseinstellung
- Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- Schraubstock mit Schnellverstellung und Schnellannäherung zum Material
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Endschalter zur Kontrolle der korrekten Bandspannung
- Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen

- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	225 mm
Sägebandlänge:	2450 mm
Schnittbreite:	240 mm
Sägebandabmessungen:	2450 x 27 x ,09 mm
Bandgeschwindigkeit:	46 / 92 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	225 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	240 x 160 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	li. 160 / re. 145 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	li. 140 / re.125 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	li. 155 x 115 / re. 150 x mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	90 x 90 mm
Motor:	0,7 / 0,81 kW
Maschinengewicht ca.:	0,27 t
Raumbedarf ca.:	1,2 x 1,1 x 1,5 m

Maschinenbilder



