

MEP PH 261-1 HB (1125-3916)

© Heinz Sanders GmbH



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-3916

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
49779 Niederlangen

Kompakte, leistungsstarke Werkstatt-Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links

AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder

Beschreibung:

- Manueller Schnittzyklus und automatischer Schnitt
- AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder
- Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Endschalter zur Kontrolle der korrekten Bandspannung
- Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	225 mm
Sägebandlänge:	2450 mm
Schnittbreite:	240 mm
Sägebandabmessungen:	2450 x 27 x 0,9 mm
Schraubstocköffnung max.:	240 mm
Bandgeschwindigkeit:	46/92 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	225 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	240 x 160 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	160 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	155 x 115 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	140 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	90 x 90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	90 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,4 kW
Maschinengewicht ca.:	0,24 t

Maschinenbilder

