

## MEP PH 211 -1 HB (1125-5374)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-5374

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

Kompakte, leistungsstarke Werkstatt-Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links

Automatischer Schnitt (HB) und manueller Schnitt

Beschreibung:

- Manueller Schnittzyklus und automatischer Schnitt
- AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder
- Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Endschalter zur Kontrolle der korrekten Bandspannung
- Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes
- päneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	180 mm
Sägebandlänge:	2130 mm
Schnittbreite:	200 mm
Sägebandabmessungen:	2130 x 20 x 0,9 mm
Schraubstocköffnung max.:	200 mm
Bandgeschwindigkeit:	40/80 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	200 x 150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	115 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	125 x 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	70 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	70 mm
Gesamtleistungsbedarf:	0,7 / 0,81 kW
Maschinengewicht ca.:	0,2 t
Raumbedarf ca.:	1,4 x 0,9 x 1,6 m

## Maschinenbilder