

MEP - Halbautomat SHARK 512 SXI evo (1125-6614)



Steuerungsart
Sonstige

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-6614

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 60° rechts bis 60° links

Mit Sägeband 34 x 1,1 mm (5,5 kW Frequenzumrichter, 4 kW Bandantriebs-Motor)
Elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung

Funktionsweise:

-Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt)

Merkmale:

-Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
-Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision. Vordere, verstellbarer Bandführungshalter auf Linearführungen für einfache, schnelle und exakte Anpassung für den Schneidbereich
-Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss

- Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen zentrierter Drehtisch mit Präzisionsanschlügen bei 0° / 45° / 60° und Tischklemmung für Zwischenwinkel
- Bedienpult, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente
- Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
- Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg), Sägebügelposition (Y-Achse), Alarme / Störungen (Beschreibung und Ursachen), Diagnostik?
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Frequenzumrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges
- Untergestell mit abschließbarer Tür
- Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich
- Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken, seitliche Verstellung auf Linearführungen
- Späneräumbürste, angetrieben, zur Reinigung des Sägeband
- Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienausrüstung:

- Bi-Metall Sägeband
- Einstellbarer Längenanschlag 600 mm mit Millimeterskala
- Werkzeugsatz
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	330 mm
Sägebandlänge:	4640 mm
Schnittbreite:	510 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	510 x 320 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	330 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	li. 350 x 320 / re. 380 x mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	li. 320 / re. 320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	li. 320 / re. 320 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	li. 230 x 310 / re. 250 x mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	li. 200 / re. 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	li. 200 / re. 200 mm
Maschinengewicht ca.:	1,19 t
Gesamtleistungsbedarf:	4,0 kW

Maschinenbilder