

LISSMAC SBM-L 1000 G1S2 (1125-2230011)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2023

Maschinennr.
1125-2230011

Hersteller/Fabrikant
LISSMAC

Lagerort
49779 Niederlangen

Mit der im Trockenverfahren arbeitenden SBM-L 1000 G1S2 kann im Wechselbetrieb Stahl, Edelstahl und Aluminium bearbeitet werden. Sie entgratet und verrundet die Kanten an Außen- und Innenkonturen vorgestanzten, laser-, feinplasma- oder wasserstrahlgeschnittenen Werkstücken mit einer Dicke von bis zu 50 mm beidseitig in nur einem Arbeitsgang.

* Zwei Schleifaggregate, je 1 auf der Ober- bzw. Unterseite, entfernen Spritzer und leichte Grate an Außen- und Innenkanten von Blechen.

* Insgesamt vier Schleifriemen, je 2 auf der Ober- bzw.

Unterseite, bearbeitendie Bleche gleichzeitig auf beiden Seiten. Hierbei werden alle Kanten entschärft oder verrundet, je nach Einstellung der Werkzeuge.

* Die beidseitige Bearbeitung erspart zeitintensives Wenden der Werkstücke und zweimaliges Bearbeiten.

* Alle Aggregatpaare können je nach Anwendung separat zu- / abgeschaltet sowie eingestellt werden.

* Inkl. Siemens S7-Steuerung:

- Einfache und komfortable Bedienung durch intuitive Benutzeroberfläche
- Hohe Bediensicherheit durch 3 passwortgeschützte Benutzerebenen
- Integrierter Programmspeicher

- USB / RJ 45 Schnittstelle für Datenaustausch bzw. Anschluss externer Komponenten (z.B. Barcode-Scanner)
- Direkteingabe der Materialdicke über Touchpanel
- Alle Achsen stellen automatisch auf vorgewählte Materialdicke ein
- Standby-Position für deaktivierte Aggregate
- Servicefreundlich (z.B. Klartext Fehlermeldungen)

bestehend aus:

- Schleifmaschine SBM-L 1000 G1S2 (kit)
- 4x Schleifriemen SBM 1000 mit Steg P60 SiC
- Schleifband SBM-L 1000 L=3125 B=70 P80 Cubitron 2 784F
- SBM-L Werkzeugverschleißkompensation Siemens S7
- Trockenabsaugung DDE 3002
- Standardverrohrung DDE 3002 / WDE 3002 für SMD 123, SMD 133

** weitere ausführliche technische Daten auf Anfrage. Die Maschine ist ab Lager Niederlangen sofort lieferbar.**

Technische Angaben

Arbeitsbreite:	1000 mm
Werkstückdicke - max.:	0,5 - 50 mm
Schleifbandbreite:	-- mm
Maschinengewicht ca.:	2,5 t

Maschinenbilder



© Heinz Sanders GmbH

