

HSG GX3015X 6kW (1125-2500029)

© Heinz Sanders GmbH



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2024

Maschinennr.
1125-2500029

Hersteller/Fabrikant
HSG

Lagerort
49779 Niederlangen

Laserschneidanlage mit Wechseltisch

Beschreibung:

- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
 - Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
 - Laserkopf von HSG Laser - Höhere Fokussiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideeinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
 - Laserquelle von Raycus - Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
 - Präzise X- und Y-Achsen mit HIWIN-Führungen und Servomotoren von Panasonic
 - Steuerungssystem - HSG Alpha T
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht

SCHNEIDEKAPAZITÄT:

BAUSTAHL 25 mm
EDELSTAHL 20 mm
ALUMINIUM 16 mm
MESSING 12 mm

**inkl. Absauganlage/Filter JNSK06

Technischen Daten:

Absaugleistung 6500m³/h

Leistungsaufnahme 7,5kW

Anzahl und Typ der Filterkartuschen 6

Filterfläche 120m²

Effizienz 99,99%

Lärmpegel (Betrieb ohne Filterreinigung) 80dB(A)

Druckluftbedarf (frei von Öl & Wasser) 6,5bar

Abmessungen ca. 1410x1370x2450mm

Gewicht ca. 700kg

(Rohrleitungen, Verbindungselemente von Maschine zu Absaugung nicht enthalten)

Technische Angaben

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Tischlänge: | 3000 mm |
| Tischbreite: | 1500 mm |
| Brennerköpfe: | 1 |
| Steuerung: | CNC |
| Werkstückgewicht: | 800 kg |
| Verfahrgeschwindigkeit: | 140 m/min |
| Gesamtleistungsbedarf: | 42,5 kW |
| Raumbedarf ca.: | 10050 x 4920 x 2200 mm |

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH

© Heinz Sanders GmbH

