

**ERMAK SPEED BEND PRO 3.220**  
**(1125-2300007)**



**Steuerungsart**  
 CNC

**Baujahr**  
 NEU

**Maschinennr.**  
 1125-2300007

**Hersteller/Fabrikant**  
 ERMAK

**Lagerort**  
 D - 49779 Niederlangen

SPEED BEND PRO elektro-hydraulische Abkantpresse mit :  
 vergrößerter Einbauhöhe  
 vergrößertem Zylinderhub  
 vergrößerter Ausladung

Ausstattung:

- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-66T" Graphik/Touchscreen
- \* 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- \* 3D Darstellung in Simulation und Produktion
- \* 17" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- \* Biegefolgeberechnung
- \* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- \* USB Schnittstelle
- schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit, vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- CNC elektro-motorischer gesteuerter Hinteranschlag
- \* Verfahrweg : X Achse .. 800 mm // R Achse .. 250 mm

\* Verfahrensgeschwindigkeit : X Achse .. 500 mm/s // R Achse .. 350 mm/s

\* auf Kugelumlaufspindeln

\* CNC gesteuerte elektro-motorische Anschlagfinger Z1 + Z2

- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug : ROLLER1 135.85.R08, "System A"

\* inklusive Schnellwechsellagerung

\* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme

- 1x universal wendbarer Matrizenblock

- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke

- BOSCH/HOERBIGER Hydraulik-Komponenten

- SIEMENS Elektro-Komponenten

- FIESSLER AKAS Laserschutzvorrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)

- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System (HIWIN Gleitlager)

- 1x freibewegliche Doppelfußbedienung

- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

## Technische Angaben

Druck:	220 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Einbauhöhe:	550 mm
Ausladung:	410 mm
Hub:	275 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	10,0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	185 mm/sec
Ölmenge:	300 l
Steuerung:	DELEM DA 66T
Gesamtleistungsbedarf:	18,5 kW
Maschinengewicht ca.:	11286 kg
Abmessungen:	4550 x 2250 x 2850 mm

## Maschinenbilder



