

## ERMAK HVR CNC 3100-6 (1125-2320003)



**Steuerungsart**  
 CNC

**Baujahr**  
 NEU

**Maschinennr.**  
 1125-2320003

**Hersteller/Fabrikant**  
 ERMAK

**Lagerort**  
 49779 Niederlangen

-----  
 elektr. / hydraulische CNC Tafelschere - Kulissengeführt

\* mit CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung

\* mit elektr. / hydr. Schnittspalt- & Schnittwinkelverstellung  
 -----

Ausstattung:

- kulissengeführte CNC Tafelschere

- mit elektr. / hydr. Schnittspalt- & Schnittwinkelverstellung

- CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell CybTouch 8

\* Hinteranschlagvorwahl - X Achse

\* Schnittspaltverstellung

\* Stückzahl

\* Schnittlängenbegrenzung

\* Materialvorwahl, inkl. Blechstärke

\* Schnittlinienbeleuchtung

- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 1.000 mm ( X Achse )

\* auf Kugelumlaufspindeln

\* autom. hochklappbar bei max. Verfahrweg, für längere Zuschnitte

- 1x Seitenanschlag

- 2x vordere Auflegearme
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine ( Sicherheitseinrichtung )
- Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch

## Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	6 mm
Hinteranschlag:	1000 mm
Ausladung:	350 mm
Schnittwinkel:	0,5 - 1,5 °
Niederhalter:	14 Stk
Hubzahl:	16 - 24 Hub/min
Gesamtleistungsbedarf:	11 kW
Raumbedarf ca.:	4100 x 2200 x 2190 mm
Maschinengewicht ca.:	7060 kg

## Maschinenbilder





© Heinz Sanders GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH