

ERMAK HVR CNC 3100-6 (1125-2320003)



Steuerungsart
 CNC

Baujahr
 NEU

Maschinennr.
 1125-2320003

Hersteller/Fabrikant
 ERMAK

Lagerort
 49779 Niederlangen

 elektr. / hydraulische CNC Tafelschere - Kulissengeführt
 * mit CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
 * mit elektr. / hydr. Schnittspalt- & Schnittwinkelverstellung

Ausstattung:

- kulissengeführte CNC Tafelschere
- mit elektr. / hydr. Schnittspalt- & Schnittwinkelverstellung
- CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell CybTouch 8
- * Hinteranschlagvorwahl - X Achse
- * Schnittspaltverstellung
- * Stückzahl
- * Schnittlängenbegrenzung
- * Materialvorwahl, inkl. Blechstärke
- * Schnittlinienbeleuchtung
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 1.000 mm (X Achse)
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * autom. hochklappbar bei max. Verfahrweg, für längere Zuschnitte
- 1x Seitenanschlag

- 2x vordere Auflegearme
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	6 mm
Hinteranschlag:	1000 mm
Ausladung:	350 mm
Schnittwinkel:	0,5 - 1,5 °
Niederhalter:	14 Stk
Hubzahl:	16 - 24 Hub/min
Gesamtleistungsbedarf:	11 kW
Raumbedarf ca.:	4100 x 2200 x 2190 mm
Maschinengewicht ca.:	7060 kg

Maschinenbilder





© Heinz Sanders GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH