

## ERMAK CNC SAP 3100x160 (1125-3300028)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
2008

**Maschinennr.**  
1125-3300028

**Hersteller/Fabrikant**  
ERMAK

**Lagerort**  
D - 49779 Niederlangen

### Ausstattung:

- CYBELEC CNC Steuerung Modell ModEva 10S
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R Achse + CNC Bombierung
- Verfahrweg X-Achse = 1000 mm
- Verfahrweg/Hub R-Achse = 160 mm
- 4x manuell verstellbare Anschlagfinger , hochklappbar
- 2x vordere Auflegearme mit "SLIDING SYSTEM"
- manuelle Oberwerkzeugklemmung AMADA
- FIESSLER Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (NEU , aktuell nachgerüstet)
- FIESSLER Lichtschranke hinter der Maschine
- seitliche Schutzeinrichtung (schwenkbare Türen)
- 1x Satz Ober- und Unterwerkzeug
- Doppelfußbedienung
- Bedienungsanleitung

## Technische Angaben

Druck:	160 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2550 mm
Einbauhöhe:	430 mm
Ausladung:	400 mm
Hub:	180 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	8 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	80 mm/sec
Tischhöhe:	900 mm
Ölmenge:	185 l
Steuerung:	CYBELEC ModEva 10S
Gesamtleistungsbedarf:	15 kW
Maschinengewicht ca.:	9600 kg
Abmessungen:	4250 x 2150 x 2800 mm

## Maschinenbilder





		
TYP.	CNCSAP 3100X160	
BAUJAHR	2008	
MASCHINEN Nr.	SN20071172	
KAPAZITÄT	160	TON
GEWICHT	9500	Kg.
SENKGESCHWINDIGKEIT	100	mm/s.
SICHERHEITSSABSTAND	1500	mm.
LEISTUNG	15	kW.
SPANNUNG	390	V.
IP	54	
BREITE	2150	mm.
LÄNGE	4250	mm.
HÖHE	2800	mm.
<b>ERMAKSAN MAKİNA SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.</b> Yeni Yalova Yolu 15. km. Ovaakça BURSA / TÜRKİYE Tel: (00 90 224) 267 19 00 (15 Lines) Fax: (00 90 224) 267 14 40 web: www.ermaksan.com.tr e-mail: ermaksan@ermaksan.com.tr		
ERM 043	Rev 00	