

ERMAK CNC SAP 3100x160 (1125-3300028)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2008

Maschinennr.
1125-3300028

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

Ausstattung:

- CYBELEC CNC Steuerung Modell ModEva 10S
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R Achse + CNC Bombierung
- Verfahrweg X-Achse = 1000 mm
- Verfahrweg/Hub R-Achse = 160 mm
- 4x manuell verstellbare Anschlagfinger , hochklappbar
- 2x vordere Auflegearme mit "SLIDING SYSTEM"
- manuelle Oberwerkzeugklemmung AMADA
- FIESSLER Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (NEU , aktuell nachgerüstet)
- FIESSLER Lichtschranke hinter der Maschine
- seitliche Schutzeinrichtung (schwenkbare Türen)
- 1x Satz Ober- und Unterwerkzeug
- Doppelfußbedienung
- Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Druck:	160 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2550 mm
Einbauhöhe:	430 mm
Ausladung:	400 mm
Hub:	180 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	8 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	80 mm/sec
Tischhöhe:	900 mm
Ölmenge:	185 l
Steuerung:	CYBELEC ModEva 10S
Gesamtleistungsbedarf:	15 kW
Maschinengewicht ca.:	9600 kg
Abmessungen:	4250 x 2150 x 2800 mm

Maschinenbilder





© Heinz Sanders GmbH

ERMAK CE		
TYP.	CNCSAP 3100X160	
BAUJAHR	2008	
MASCHINEN Nr.	SN20071172	
KAPAZITÄT	160	TON
GEWICHT	9500	Kg.
SENKGESCHWINDIGKEIT	100	mm/s.
SICHERHEITSABSTAND	1500	mm.
LEISTUNG	15	kW.
SPANNUNG	390	V.
IP	54	
BREITE	2150	mm.
LÄNGE	4250	mm.
HÖHE	2800	mm.
ERMAKSAN MAKİNA SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.		
Yeni Yalova Yolu 15. km. Ovaakça BURSA / TÜRKİYE		
Tel: (00 90 224) 267 19 00 (15 Lines) Fax: (00 90 224) 267 14 40		
web: www.ermaksan.com.tr e-mail: ermaksan@ermaksan.com.tr		
ERM 043		Rev 00