

ERMAK CNC HGD 3100-10 HH MONO (1125-2320005)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2022 (NEU)

Maschinennr.
1125-2320005

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
49779 Niederlangen

SONDERPREIS // BAUJAHR 2022

** Sofort ab Lager lieferbar

schwere elektr. / hydraulische CNC Schwingschnittschere

* mit CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung

* mit elektr. / hydr. Schnittspaltverstellung

Ausstattung:

- CNC elektr. / hydraulische Schwingschnittschere
- CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell CybTouch 8
- * Hinteranschlagvorwahl - X Achse
- * Schnittspaltverstellung
- * Stückzahl
- * Schnittlängenbegrenzung
- * Materialvorwahl, inkl. Blechstärke

* Schnittlinienbeleuchtung

- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 1.000 mm (X Achse)

* auf Kugelumlaufspindeln

* autom. hochklappbar bei max. Verfahrweg, für längere Zuschnitte

- 1x Seitenanschlag

- 2x vordere Auflegearme

- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch

- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter

- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage

- SIEMENS-Elektroanlage

- Lichtschranke hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)

- Fußschalter

- CE-Zeichen/Konformitätserklärung

- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch

** inklusive Sonderausstattung :

- pneumatische Blechhochhaltevorrichtung MONO

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	10 mm
Hinteranschlag:	1000 mm
Ausladung:	350 mm
Schnittwinkel:	2,0 °
Niederhalter:	14 Stk
Hubzahl:	13 Hub/min
Gesamtleistungsbedarf:	22 kW
Raumbedarf ca.:	4050 x 2500 x 2170 mm
Maschinengewicht ca.:	10575 kg

Maschinenbilder





© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH