

ERMAK CNC HGD 3100-10 HH (1125-2320008)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2023

Maschinennr.
1125-2320008

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
49779 Niederlangen

schwere elektr. / hydraulische CNC Schwingschnittschere

* mit CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung

* mit elektr. / hydr. Schnittspaltverstellung

Ausstattung:

- CNC elektr. / hydraulische Schwingschnittschere

- CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell CybTouch 8

* Hinteranschlagvorwahl - X Achse

* Schnittspaltverstellung

* Stückzahl

* Schnittlängenbegrenzung

* Materialvorwahl, inkl. Blechstärke

* Schnittlinienbeleuchtung

- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 1.000 mm (X Achse)

* auf Kugelumlaufspindeln

* autom. hochklappbar bei max. Verfahrweg, für längere Zuschnitte

- 1x Seitenanschlag
- 2x vordere Auflegearme
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch

** inklusive Sonderausstattung :

- pneumatische Blechhochhaltevorrichtung

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	10 mm
Hinteranschlag:	1000 mm
Ausladung:	350 mm
Schnittwinkel:	2,0 °
Niederhalter:	14 Stk
Hubzahl:	13 Hub/min
Gesamtleistungsbedarf:	22 kW
Raumbedarf ca.:	4050 x 2500 x 2170 mm
Maschinengewicht ca.:	10575 kg

Maschinenbilder





 ERMAKSAN CE	
TYPE	CNCHGD 3100 2-10
BAUJAHR	2023
MASCHINEN Nr.	00032441-EPH
KAPAZITAT	10 mm.
SCHNEID / Min.	13 pcs.
GEWICHT	9400 kg.
LEISTUNG	22 kW.
SPANNUNG	400 V.
IP	54
ÖL KAPAZITAT	260 lt.
BREITE	2270 mm.
LÄNGE	4050 mm.
HÖHE	2175 mm.
ERMAKSAN MAKİNA SANAYİ VE TİC. A.Ş. Organize Sanayi Bölgesi Lacivert Caddesi No:6 Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE Tel: (00 90 224) 294 75 00 Fax: (00 90 224) 294 75 44 web: www.ermaksan.com.tr e-mail: ermaksan@ermaksan.com.tr	
ERM 235	Rev: 01