

## ERMAK CNC HGD 3100-10 (1125-7348)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-7348

**Hersteller/Fabrikant**  
ERMAK

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

-----  
schwere elektr. / hydraulische CNC Schwingschnittschere

- \* mit CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
  - \* mit elektr. / hydr. Schnittspaltverstellung
- 

Ausstattung:

- CNC elektr. / hydraulische Schwingschnittschere
- CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell CybTouch 8
- \* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
- \* Schnittspaltverstellung
- \* Stückzahl
- \* Schnittlängenbegrenzung
- \* Materialvorwahl, inkl. Blechstärke
- \* Schnittlinienbeleuchtung
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 1.000 mm ( X Achse )
- \* auf Kugelumlaufspindeln
- \* autom. hochklappbar bei max. Verfahrweg, für längere Zuschnitte
- 1x Seitenanschlag

- 2x vordere Auflegearme
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine ( Sicherheitseinrichtung )
- Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch

## Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	10 mm
Hinteranschlag:	1000 mm
Ausladung:	350 mm
Schnittwinkel:	2,0 °
Niederhalter:	14 Stk
Hubzahl:	13 Hub/min
Gesamtleistungsbedarf:	22 kW
Raumbedarf ca.:	4050 x 2500 x 2170 mm
Maschinengewicht ca.:	10575 kg

## Maschinenbilder



