

ERMAK CNC HGD 3100-10 (1125-7348)



Steuerungsart
 CNC

Baujahr
 NEU

Maschinennr.
 1125-7348

Hersteller/Fabrikant
 ERMAK

Lagerort
 49779 Niederlangen

 schwere elektr. / hydraulische CNC Schwingschnittschere

- * mit CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
 - * mit elektr. / hydr. Schnittspaltverstellung
-

Ausstattung:

- CNC elektr. / hydraulische Schwingschnittschere
- CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell CybTouch 8
- * Hinteranschlagvorwahl - X Achse
- * Schnittspaltverstellung
- * Stückzahl
- * Schnittlängenbegrenzung
- * Materialvorwahl, inkl. Blechstärke
- * Schnittlinienbeleuchtung
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 1.000 mm (X Achse)
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * autom. hochklappbar bei max. Verfahrweg, für längere Zuschnitte
- 1x Seitenanschlag

- 2x vordere Auflegearme
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	10 mm
Hinteranschlag:	1000 mm
Ausladung:	350 mm
Schnittwinkel:	2,0 °
Niederhalter:	14 Stk
Hubzahl:	13 Hub/min
Gesamtleistungsbedarf:	22 kW
Raumbedarf ca.:	4050 x 2500 x 2170 mm
Maschinengewicht ca.:	10575 kg

Maschinenbilder



