

**BTM - VOLLAUTOMAT 30.15 ADS  
(1125-5363)**



**Steuerungsart**  
Sonstige

**Baujahr**  
2003

**Maschinennr.**  
1125-5363

**Hersteller/Fabrikant**  
BTM - VOLLAUTOMAT

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

Ausstattung:

- Vollautomat mit Gehrungsverstellung
- Mikrodosiereinrichtung
- Kühlmittleinrichtung
- autom. Vorschub
- Sägebänder
- Schutzeinrichtung

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Sägebandlänge:	3820 mm
Schnittbreite:	300 mm
Sägebandabmessungen:	3820 x 27 x 0,9 mm
Vorschublänge:	2000 mm/Hub
Bandgeschwindigkeit:	18 - 106 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	300 x 300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	300 x 300 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	R 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	R 220 x 300 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	R 220 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	L 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	L 240 x 300 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	L 240 x 240 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	R 120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	R 120 x 300 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	R 120 x 120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	L 140 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	L 240 x 300 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	L 140 x 140 mm
Kühlmittelinhalt:	60 l
Gesamtleistungsbedarf:	4 kW
Maschinengewicht ca.:	2,2 t
Raumbedarf ca.:	4,2 x 2,2 x 2,3 m

## Maschinenbilder

