

## BERG & SCHMID GBS 240 Auto CUT (1125-6142)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-6142

**Hersteller/Fabrikant**  
BERG & SCHMID

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

hochwertig verarbeitete Metallbandsäge mit 2 Bandgeschwindigkeiten, Gehrung bis 60°, Kühlautomatik u. AutoCut Vorschubsystem - zum Sägen von Vollmaterial und Profilen

### Ausführung

- \* Hochwertig verarbeitete und ausgestattete Metallbandsäge für Sägeschnittein bester Qualität
- \* Zum Sägen von Vollmaterial und Profilen aus Stahl-, Edelstahl und Aluminium
- \* Gehrungsschnitte bis 60 Grad Links
- \* Sägebandgeschwindigkeit in 2 Stufen einstellbar
- \* Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser und vibrationsarmer Schnitt
- \* Leichte, übersichtliche Gehrungsverstellung mit Skala
- \* Schnellspannstock mit Schnellspannhebel für ein einfaches Handling
- \* Längenanschlag
- \* Sägebandführung aus Hartmetall
- \* Elektrische Überwachung von Bandspannung, Bandabriss und Sägebandabdeckung. Säge läuft nur wenn keine Störung der Überwachung vorliegt.

- \* Ergonomischer Industriehandgriff
- \* Elektrische Kühlmittelautomatik
- \* AutoCut-System mit Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket und Endschalter
- \* Großes Maschinenbett
- \* Maschinenunterbau in Stahlblechkonstruktion mit Fronttür

#### AutoCut-System

- \* Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulikzylinder mit stufenloseinstellbarem Vorschub und Endabschaltung bei Schnittende.
- \* Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf den normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen).
- \* Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge bei Rückhub in jeder Position positioniert werden.

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	240 mm
Sägebandlänge:	2730 mm
Schnittbreite:	270 mm
Schnittgeschwindigkeit:	37 + 74 m/min
Sägebandabmessungen:	2730 x 27 x 0,90 mm
Schneidleistung bei 90° Rund:	240 mm
Schneidleistung bei 90° Vierkant:	230 mm
Schneidleistung bei 90° Rechteck:	270 x 230 mm
Schneidleistung bei 45° Rund:	210 mm
Schneidleistung bei 45° Vierkant:	200 mm
Schneidleistung bei 45° Rechteck:	200 x 210 mm
Schneidleistung bei 60° rund:	130 mm
Schneidleistung bei 60° Vierkant:	130 mm
Schneidleistung bei 60° Flach:	130 x 160 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,2 kW
Maschinengewicht ca.:	0,3 t
Raumbedarf ca.:	1,6 x 1 x 1,7 m

## Maschinenbilder