

ALZMETALL AB 34 iTRONIC (1125-2100018)



Steuerungsart
 konventionell

Baujahr
 NEU

Maschinennr.
 1125-2100018

Hersteller/Fabrikant
 ALZMETALL

Lagerort
 49779 Niederlangen

7? TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion:

- * Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl-Sollwert
- * Drehzahlanzeige-Istwert
- * Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
- * Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- * Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display
- * Serviceinformationen
- * Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- * für das Gewindeschneiden mit Anschlag
- * max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)
- * Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag
- * im TFT - LCD-Display (3 Werkzeuge).
- Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
- Elektromagnetische Vorschubkupplung

- * mit Überlastsicherung und elektrischer
- * Komfort-Griffkreuzschaltung
- * Vorschübe wählbar 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

inklusive Sonderzubehör :

- 12. LED-Maschinenleuchte
- 24. Kühlmittelanlage A* im Maschinenfuß

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	34,0 mm
Ausladung:	300 mm
Bohrhub:	160 mm
Morsekegel:	4 MK
Tisch::	615 x 430 mm
Drehzahl:	100 - 1.800 U/min
Motorleistung:	1,4 / 2,2 kW
Säulendurchmesser:	145 mm
Gewinde:	M24 ST60
Gewinde:	M30 GG20
Vorschub:	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Gewicht:	470 kg
Maschinenhöhe:	1865 mm

Maschinenbilder



